

MAVERICK PETROCHEM[®] ELECTRO EDM



HOJA TÉCNICA

Fecha de Emisión: 2 de Enero 2021

DESCRIPCIÓN:

Maverick Petrochem[®] Electro EDM ha sido desarrollado para cubrir los requerimientos más exigentes de los fabricantes de maquinas de electroerosión. Se han seleccionado dentro de las ramas de la destilación del petróleo las fracciones más adecuadas para este propósito; contiene aditivos que dan mejores resultados en el proceso de corte por arco eléctrico.

BENEFICIOS:

- ▶ Mayor durabilidad de horas de trabajo en el proceso (hasta 400 horas en buenas condiciones de mantenimiento).
- ▶ Facilita la remoción de partículas y su decantación.
- ▶ Impide la suspensión de partículas que pudieran producir alteraciones en el corte, así como cortos subsecuentes.
- ▶ Permite una perfecta difusión de la corriente eléctrica en el momento del corte, impidiendo con esto la formación de bordes, soldaduras o sobresalientes en las piezas cortadas.
- ▶ Tiene excelente estabilidad química, térmica y eléctrica.
- ▶ Permite la reproducción exacta de la pieza.
- ▶ Disminuye el tiempo de corte de la pieza.
- ▶ Ideal para la lubricación de moldes para suelas y tacones.
- ▶ Se recomienda para piezas de aluminio u otras aleaciones afines al proceso de electroerosión.
- ▶ Tiene excelente rigidez dieléctrica.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA:

Características	Resultados
Color	0.5
Apariencia	Brillante
Viscosidad S.S.U. 100°F	40.8
Viscosidad S.S.U. 210°F	31.5
Viscosidad cSt 40°C	4.48
Viscosidad cSt 100°C	1.59
Punto de Escurrimiento °C	-12
Punto de Anilina °C	76
Gravedad API 15.5 °C	38.36
Punto de inflamación °C	98
Peso específico 20°C	0.830
Contenido de Azufre % EB Peso	0.07
Rigidez Dieléctrica, KV	30



Maverick Petrochem Europe OÜ (16176570)
Järvevana Tee 9-40, Kesklinaa Linnaosa, Harju Maakond, Tallinn, Estonia